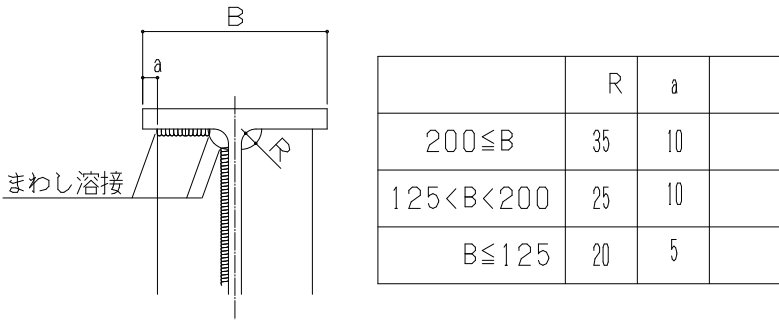
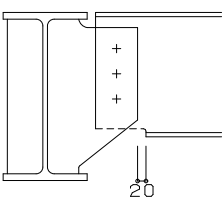
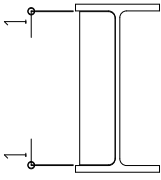


現寸仕様確認事項

2013年12月03日

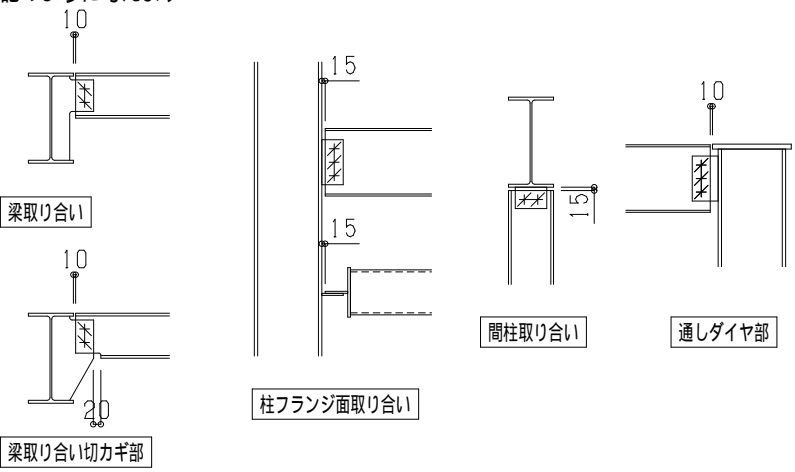
第 1 回 No. 1

工事番号		工事名称																		
出席者			発行																	
			課 係																	
質 疑		回 答																		
1	<p>各部形状御確認おねがいします 下記のように進めたいと考えていますので 考え方が違う場合 御指示御願います</p> <p>GPL及びRPLスカラップ形状 溶融亜鉛鍍金の時 スカラップ形状とする 溶融亜鉛鍍金以外の時はRカットとする</p>  <p>まわし溶接</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>R</th> <th>a</th> <th></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>$200 \leq B$</td> <td>35</td> <td>10</td> <td></td> </tr> <tr> <td>$125 < B < 200$</td> <td>25</td> <td>10</td> <td></td> </tr> <tr> <td>$B \leq 125$</td> <td>20</td> <td>5</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>小梁下フランジ切欠くときの形状</p>  <p>両フランジ落としとする</p> <p>GPL及びRPLクリアー寸法</p> 			R	a		$200 \leq B$	35	10		$125 < B < 200$	25	10		$B \leq 125$	20	5			
	R	a																		
$200 \leq B$	35	10																		
$125 < B < 200$	25	10																		
$B \leq 125$	20	5																		

現寸仕様確認事項

2013年12月03日

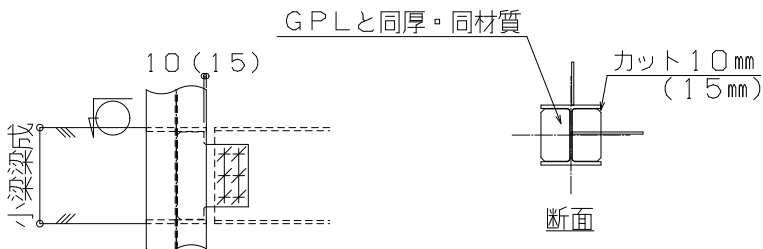
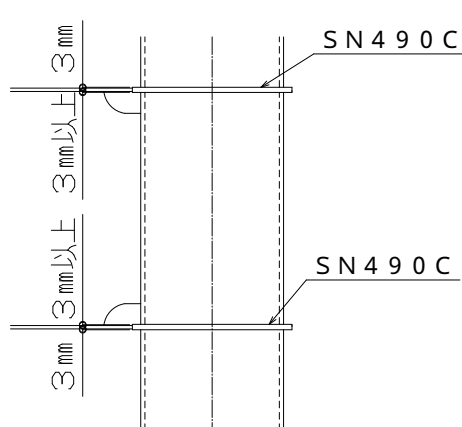
第 1 回 No. 2

工事番号	工事名称	
	質 疑	回 答
	<p>コラム柱 縮み代 パネル部 (1 溶接線に対して) mm シャフト部 (1 溶接線に対して) mm その他縮み代が必要なところがあれば指示御願います</p> <p>柱 ルート間隔 パネル部・シャフト部 mm</p> <p>コラム 内ダイヤフラムルート間隔 mm</p> <p>コラム ダイヤフラム空気孔 (ダイヤフラム中央) 24 (柱最上段のみ孔無しとする)</p> <p>仕口 ルート間隔 mm</p> <p>鋼材スカラップ 柱サイズ 下記以上 35mm + 10 r 柱サイズ H鋼高さ幅 150 以下 25mm + 10 r</p> <p>各部クリアー寸法 下記のように考えます</p>  <p>梁取り合い 梁取り合い切カギ部 柱フランジ面取り合い 間柱取り合い 通しダイヤ部</p>	<p>御指示御願います</p>

現寸仕様確認事項

2013年12月03日

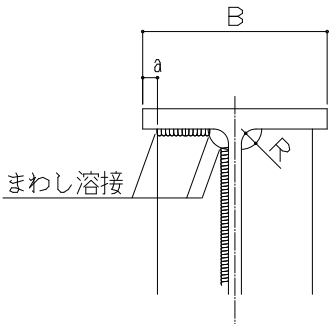
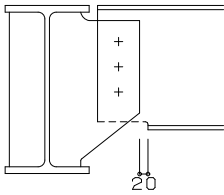
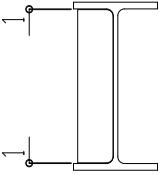
第 1回 No. 3

工事番号	工事名称	
	質 疑	回 答
	<p>H柱 XY両方向がピン接合の時の形状</p>  <p>10 (15)</p> <p>GPLと同厚・同材質</p> <p>カット10mm (15mm)</p> <p>断面</p> <p>小梁梁成</p> <p>通しダイヤフラムは2サイズUPとする</p>  <p>3mm</p> <p>3mm以上</p> <p>3mm以上</p> <p>3mm</p> <p>SN490C</p> <p>SN490C</p>	

現寸仕様確認事項

2013年12月03日

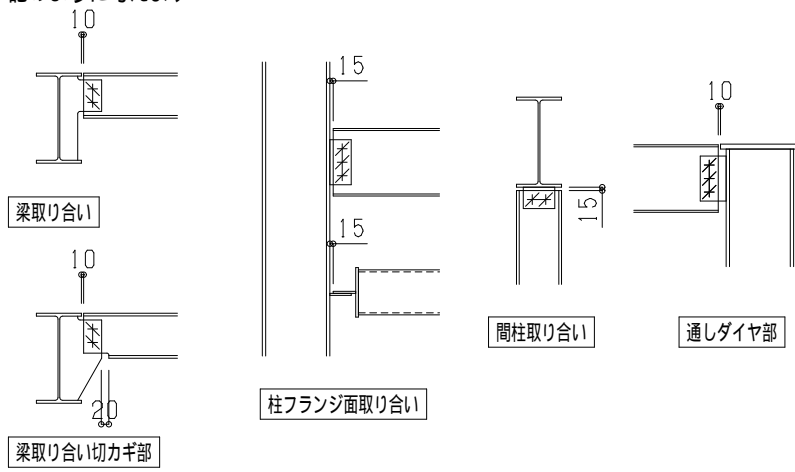
第 1 回 No. 1

<p>工事番号</p>	<p>工事名称 川崎重工業株式会社 名古屋第一工場 (仮称) 東工場建設工事の内、建築工事</p>																		
<p>出席者</p>	<p>発行</p>		<p>課 係</p>																
	<p>質 疑</p>		<p>回 答</p>																
<p>1</p>	<p>各部形状御確認おねがいします 下記のように進めたいと考えていますので 考え方が違う場合 御指示御願います</p> <p>GPL及びRPLスカラップ形状 溶融亜鉛鍍金の時 スカラップ形状とする 溶融亜鉛鍍金以外の時はRカットとする</p>  <table border="1" data-bbox="544 987 951 1218"> <thead> <tr> <th></th> <th>R</th> <th>a</th> <th></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>$200 \leq B$</td> <td>35</td> <td>10</td> <td></td> </tr> <tr> <td>$125 < B < 200$</td> <td>25</td> <td>10</td> <td></td> </tr> <tr> <td>$B \leq 125$</td> <td>20</td> <td>5</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>まわし溶接</p> <p>小梁下フランジ切欠くときの形状</p>  <p>両フランジ落としとする</p> <p>GPL及びRPLクリアー寸法</p> 			R	a		$200 \leq B$	35	10		$125 < B < 200$	25	10		$B \leq 125$	20	5		
	R	a																	
$200 \leq B$	35	10																	
$125 < B < 200$	25	10																	
$B \leq 125$	20	5																	

現寸仕様確認事項

2013年12月03日

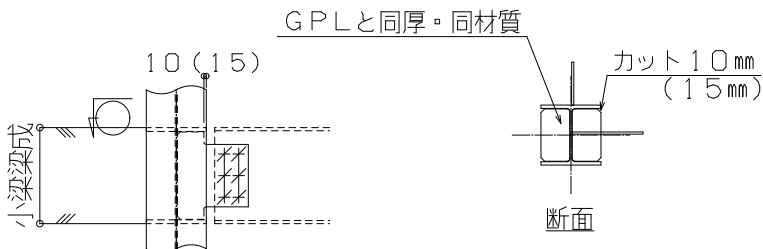
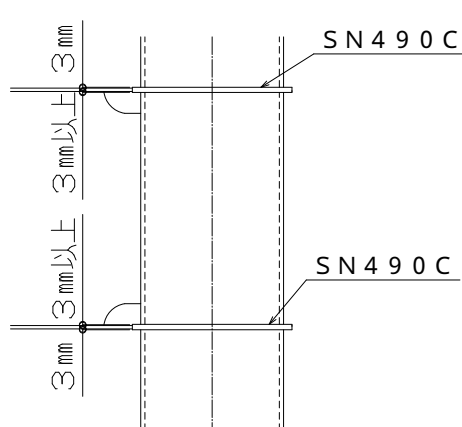
第 1 回 No. 2

工事番号	工事名称 川崎重工業株式会社 名古屋第一工場 (仮称) 東工場建設工事の内、建築工事	
	質 疑	回 答
	<p>コラム柱 縮み代 パネル部 (1 溶接線に対して) mm シャフト部 (1 溶接線に対して) mm その他縮み代が必要なところがあれば指示御願います</p> <p>柱 ルート間隔 パネル部・シャフト部 mm</p> <p>コラム 内ダイヤフラムルート間隔 mm</p> <p>コラム ダイヤフラム空気孔 (ダイヤフラム中央) 24 (柱最上段のみ孔無しとする)</p> <p>仕口 ルート間隔 mm</p> <p>鋼材スカラップ 柱サイズ 下記以上 35mm + 10 r 柱サイズ H鋼高さ幅 150 以下 25mm + 10 r</p> <p>各部クリアー寸法 下記のように考えます</p>  <p>梁取り合い 間柱取り合い 柱フランジ面取り合い 梁取り合い切カギ部 通しダイヤ部</p>	<p>御指示御願います</p>

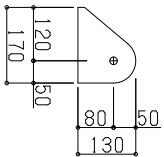
現寸仕様確認事項

2013年12月03日

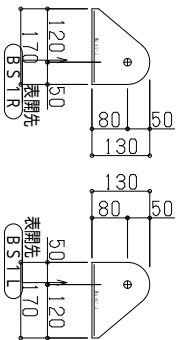
第 1回 No. 3

工事番号	工事名称 川崎重工業株式会社 名古屋第一工場 (仮称) 東工場建設工事の内、建築工事	
	質 疑	回 答
	<p>H柱 XY両方向がピン接合の時の形状</p>  <p>通しダイヤフラムは2サイズUPとする</p> 	

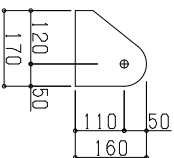
BS 1	プラスシート規格型 - BS1 L 枚 PL-6 X 130*170 SS400 1-17
開先無 フランジ付	125*135



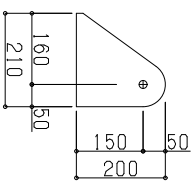
BS1R.L	プラスシート規格型 - BS1R L 枚 PL-6 X 130*170 SS400 開先長125 1-17
開先有 梁 コ/付け	125*135



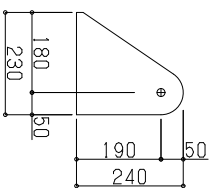
BS 2	プラスシート規格型 - BS2 L 枚 PL-6 X 160*170 SS400 1-17
フランジ幅 ~125 及び 25乗せ掛け	145*155



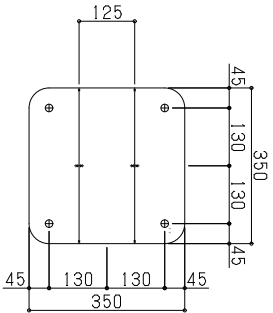
BS 3	プラスシート規格型 - BS3 L 枚 PL-6 X 200*210 SS400 1-17
フランジ幅 150~200	165*195



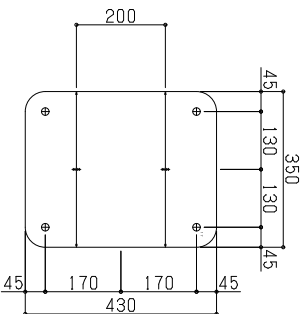
BS 4	プラスシート規格型 - BS4 L 枚 PL-6 X 230*240 SS400 1-17
フランジ幅 250~300	195*235



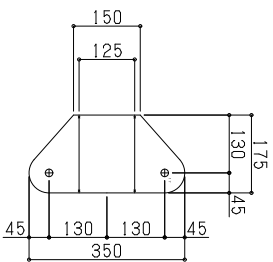
BS 5	プラスシート規格型 - BS5 L 枚 PL-6 X 350*350 SS400 4-17
フランジ幅により 調整必要	350*350



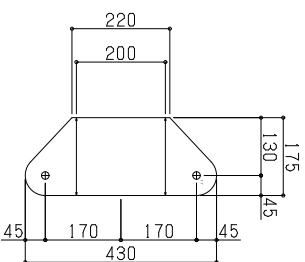
BS 6	プラスシート規格型 - BS6 L 枚 PL-6 X 350*430 SS400 4-17
フランジ幅により 調整必要	350*430



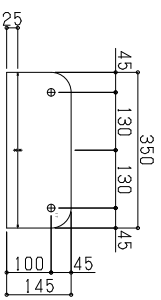
BS 7	プラスシート規格型 - BS7 L 枚 PL-6 X 175*350 SS400 2-17
フランジ幅により 調整必要	175*350



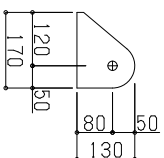
BS 8	プラスシート規格型 - BS8 L 枚 PL-6 X 175*430 SS400 2-17
フランジ幅により 調整必要	175*430



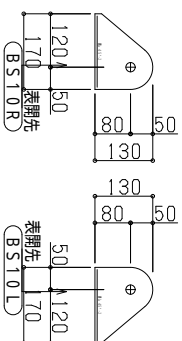
BS 9	プラスシート規格型 - BS9 L 枚 PL-6 X 145*350 SS400 2-17
フランジ 25乗せ掛け	145*350



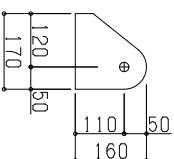
BS10	プラスシート規格型 - BS10 L PL-9 X 130*170 SS400
開先無 フラジ幅 1-21	140*150



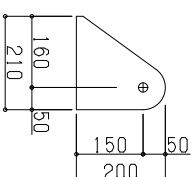
BS10R・L	プラスシート規格型 - BS10R L PL-9 X 130*170 SS400 開先長140
開先有 梁 コV付け 1-21	140*150



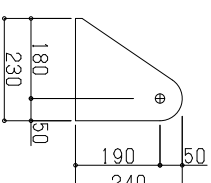
BS11	プラスシート規格型 - BS11 L PL-9 X 160*170 SS400
フラジ幅 ~125 及び 25乗せ掛け 1-21	160*170



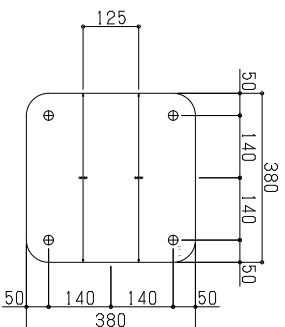
BS12	プラスシート規格型 - BS12 L PL-9 X 200*210 SS400
フラジ幅 150~200 1-21	180*210



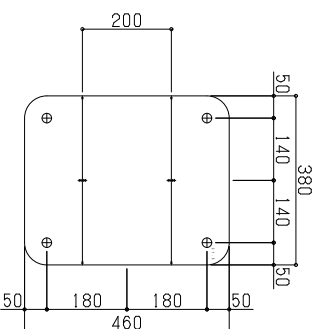
BS13	プラスシート規格型 - BS13 L PL-9 X 230*240 SS400
フラジ幅 250~300 1-21	210*250



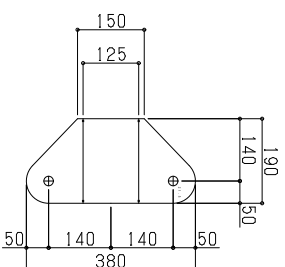
BS14	プラスシート規格型 - BS14 L PL-9 X 380*380 SS400
フラジ幅 ~125 4-21	380*380



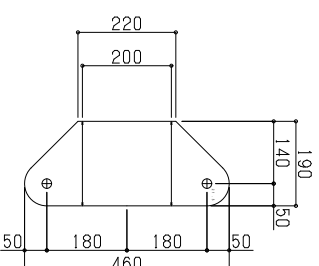
BS15	プラスシート規格型 - BS15 L PL-9 X 380*460 SS400
フラジ幅 150~200 4-21	380*460



BS16	プラスシート規格型 - BS16 L PL-9 X 190*380 SS400
フラジ幅 ~125 2-21	190*380



BS17	プラスシート規格型 - BS17 L PL-9 X 190*460 SS400
フラジ幅 150~200 2-21	190*460



BS18	プラスシート規格型 - BS18 L PL-9 X 160*380 SS400
フラジ幅 25乗せ掛け 2-21	160*380

